

# DQM-CFE A-5

## FICHA TÉCNICA

ACABADO VINILICO ALTOS SÓLIDOS DQM-CFE A-5  
CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017



### DESCRIPCION

- ACABADO VINILICO DE PELICULA MATE, DURA, DE ALTA RESISTENCIA MECANICA Y CON EXCELENTE RESISTENCIA A LAS CONDICIONES DE EXPOSICION EN AMBIENTE SALINO.
- BUENA RESISTENCIA A GRAN VARIEDAD DE AGENTES QUÍMICOS
- SOBRESALIENTE INHIBIDOR DE CORROSION
- EXCELENTE COMPORTAMIENTO A LA INTERPERIE
- IDEAL PAR AMBIENTES SALINOS
- CUMPLE CON LA ESPECIFICACIÓN CFE A-5 REV. FEBRERO 2017
- **PRODUCTO HOMOLOGADO POR CFE LAPEM CONSTANCIA NO. K311D-17-E/4985.**

CLASIFICACION	VINILO DE ALTOS SOLIDOS
ACABADO	MATE
COLOR	SEGUN MUESTRARIO
ADELGAZADOR	DQM-6040
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO	0.5 HORAS 2 HORAS 4 HORAS
RENDIMIENTO TEORICO	3.8 M2/LT A 3.0 MILS (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	620 G/LT
VISCOSIDAD A 25°C	1.00 PAS MINIMO A 30 RPM
DENSIDAD A 25°C	1.04 KG/DM3. MINIMO
SOLIDOS EN PESO	44% MINIMO
SOLIDOS POR VOLUMEN	28.2% MINIMO

<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	2 A 3 MILS POR CAPA
<b>NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS</b>	2 CAPAS
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	1
<b>RELACION DE LA MEZCLA</b>	UN SOLO COMPONENTE
<b>PRIMARIO RECOMENDADO</b>	<b>CFE P-9, P 11, P-21, P-26, P-32</b>
<b>VIDA ÚTIL A 25°C</b>	NO APLICA
<b>TIEMPO DE CURADO A 25°C PARA INMERSION PARA NO INMERSION Y/O MTTO.</b>	NO SE RECOMIENDA SOLO 3 A 5 DIAS
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	70°C EN SECO
<b>ESTABILIDAD DE ALMACENAJE</b>	180 DIAS MINIMO

# DQM- CFE A-5

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

ACABADO VINILICO ALTOS SOLIDOS DMQ-CFE A-5

CUMPLE NORMA CFE D8500-02 REV. FEBRERO 2017

<b>PREPARACION DE SUPERFICIE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• LAS SUPERFICIES DEBERAN ESTAR RECUBIERTAS CON CUALQUIERA DE LOS PRIMARIOS RECOMENDADOS.</li><li>• SUPERFICIES DE OBRA CIVIL DEBEN ESTAR PERFECTAMENTE CURADAS Y LIBRES DE CUALQUIER CONTAMINANTE.</li><li>• PRIMARIOS RECOMENDADOS.- APLICAR SOBRE LOS PRIMARIOS RECOMENDADOS LIMPIO Y SECO PRIMARIO INORGÁNICO DE ZINC AUTOCURANTE, EN ESTE CASO SE REQUIERE UTILIZAR EL ENLACE VINIL EPOXI-MODIFICADO.</li></ul>
<b>PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• AGITE EL PRODUCTO HASTA OBTENER UN MATERIAL HOMOGÉNEO, DILUYA CON ADELGAZADOR DQM-4020 PARA CONTROL DE VISCOSIDAD SIN EXCEDER DE UN VOLUMEN. FILTRE EL MATERIAL CON UN TAMIZ DE 30 A 60 MALLAS..</li></ul>
<b>EQUIPO DE APLICACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN</li><li>• OLLA DE PRESION CON AGITACIÓN MECANICA O NEUMÁTICA</li><li>• PISTOLA DE ASPERSIÓN DEVILVIS JGA-502 CON COMBINACIÓN DE BOQUILLA 704FX O 704IZ O PISTOLA MODELO # 800 CON JUEGO DE AGUJA Y BOQUILLA DE FLUIDO NO. 106-849 O NO. 160-850 AMBAS CON BOQUILLA DE AIRE NO. 106-803</li></ul>
<b>CONDICIONES DE APLICACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C.</li><li>• NO APLICAR EL RECUBRIMIENTO CON VELOCIDADES MAYOR DE 20 KM POR HORA</li></ul>
<b>PROCESO DE APLICACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• VERIFICAR TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE DEL SUSTRATO</li><li>• VERIFICAR QUE LA SUPERFICE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES.</li><li>• RECUBRIR EL SUSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICE A RECUBRIR A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BABDA UNIFORME.</li><li>• LA SIGUIENTE BANDA DEBERA TRASLAPARSE UN 50% SOBRE LA ANTERIOR.</li></ul>
<b>SEGURIDAD</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS</li><li>• USAR MASCARILLA Y LENTES DE SEGURIDAD PARA SU APLICACION</li><li>• EN CASO DE INGESTIÓN SOLICITE ATENCIÓN MEDICA</li><li>• NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS</li><li>• UTILICE EL PRODUCTO CON VENTILACIÓN ADECUADA, CERRAR BIEN ENVASE DESPUÉS DE CADA USO.</li></ul>

**NOTA:** Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.

